

DIMENSIONAMENTO CANALI DI RIPRESA P.E.T. CON IL METODO A PERDITA DI CARICO LINEARE COSTANTE

Vi= 5 (m/s) (Velocità nel tronco iniziale)
Pd= 250 (Pa) (Perdita di carico nel diffusore)
R/D= 1,25 (Curve senza direttrici)

ALTRI TRATTI - LINEA 3																			
TRONCO	PORTATA	PORTATA	PERCENTUALE		SEZIONE	DIMENSIONI		D. EQUIV.	VELOCITA'	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
	m³/h	m³/s	Portata (%)	Sezione (%)		(m²)	Base (mm)			Altezza (mm)	(mm)	(m/s)	R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)
1-2	7365	2,05	100	100,00	0,409	1100	400	705	5,00	-	-	-	-	-	-	-	-	2,50	-
CURVA	7365	2,05	100	100,00	0,409	1100	400	705	5,00	1,25	3,00	500,00	1,25	8	-50	1050	90	3,2	-
2-3	7365	2,05	100	100,00	0,409	1100	400	705	5,00	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	-
CURVA	1420	0,39	19	26,00	0,106	600	200	370	3,71	1,25	3,00	250,00	1,25	8	-50	550	90	1,6	-
3-4	1420	0,39	19	26,00	0,106	600	200	370	3,71	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	-
CURVA	1420	0,39	19	26,00	0,106	600	200	370	3,71	1,25	3,00	250,00	1,25	8	-50	550	90	1,6	-
4-5	1420	0,39	19	26,00	0,106	600	200	370	3,71	-	-	-	-	-	-	-	-	13,00	-
5-6	1320	0,37	18	25,00	0,102	600	200	370	3,58	-	-	-	-	-	-	-	-	4,00	-
6-7	660	0,18	9	14,50	0,059	300	200	270	3,09	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	-
																		25,50	6,40

ΔP= 0,37 (Pa/m) (Perdite di carico per ogni metro lineare equivalente di condotto)
P= 261,803 (Pa) (Perdite di carico totale del circuito più sfavorito)
R.P.= 6,988 (Pa) (Recupero di pressione statica dovuto alla differenza di velocità fra il tratto iniziale e quello finale, 75% di quello reale)
Pr= 254,815 (Pa) (Perdita di carico reale)

Il ventilatore deve avere una prevalenza pari a : **305,00 Pa**

ALTRI TRATTI - LINEA 3																			
TRONCO	PORTATA m³/h	PORTATA m³/s	PERCENTUALE		SEZIONE (m²)	DIMENSIONI		D. EQUIV. (mm)	VELOCITA' (m/s)	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
			Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)	Equival. (m)
Zona Filtro	100	0,03	1	2,00	0,008	200	50	105	3,39	-	-	-	-	-	-	-			-
N.1 Diagnos. SPECT/TC	660	0,18	9	14,50	0,059	350	200	290	3,09	-	-	-	-	-	-	-			-

ALTRI TRATTI - LINEA 2																		
TRONCO	PORTATA m³/h	PORTATA m³/s	PERCENTUALE		SEZIONE (m²)	DIMENSIONI		D. EQUIV. (mm)	VELOCITA' (m/s)	PARAMETRI DELLE CURVE							LUNGHEZZA	
			Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)
Linea 2	4825	1,34	66	72,50	0,297	1100	300	600	4,52	-	-	-	-	-	-			-
a'-b'	4340	1,21	59	66,50	0,272	1100	250	540	4,43	-	-	-	-	-	-			-
b'-c'	3720	1,03	51	59,00	0,241	900	300	550	4,28	-	-	-	-	-	-			-
c'-d'	3362,5	0,93	46	54,00	0,221	900	250	495	4,23	-	-	-	-	-	-			-
d-e'	3005	0,83	41	49,00	0,200	900	250	495	4,16	-	-	-	-	-	-			-
e'-f'	1645	0,46	22	29,50	0,121	600	250	415	3,79	-	-	-	-	-	-			-
f'-g'	1295	0,36	18	25,00	0,102	500	250	385	3,52	-	-	-	-	-	-			-

ALTRI TRATTI - LINEA 2																			
TRONCO	PORTATA m³/h	PORTATA m³/s	PERCENTUALE		SEZIONE (m²)	DIMENSIONI		D. EQUIV. (mm)	VELOCITA' (m/s)	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
			Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)	Equival. (m)
Attesa Uscita	420	0,12	6	10,50	0,043	250	200	245	2,72	-	-	-	-	-	-	-		-	
Deposito Sporco	65	0,02	1	2,00	0,008	200	50	105	2,21	-	-	-	-	-	-	-		-	
N.1 Attesa Calda	620	0,17	8	13,00	0,053	350	200	290	3,24	-	-	-	-	-	-	-		-	
N.1 Gamma Camera	357,5	0,10	5	9,00	0,037	250	150	210	2,70	-	-	-	-	-	-	-		-	
N.1 Diagnos. PET	660	0,18	9	14,50	0,059	350	200	290	3,09	-	-	-	-	-	-	-		-	
Deposito Preparazione	40	0,01	1	2,00	0,008	100	100	110	3,09	-	-	-	-	-	-	-		-	

ALTRI TRATTI - LINEA 2																		
TRONCO	PORTATA m³/h	PORTATA m³/s	PERCENTUALE		SEZIONE (m²)	DIMENSIONI		D. EQUIV. (mm)	VELOCITA' (m/s)	PARAMETRI DELLE CURVE							LUNGHEZZA	
			Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)
Prep+Somm+Box1..2	1295	0,36	18	25,00	0,102	500	250	385	3,52	-	-	-	-	-	-	-		
Preparazione	565	0,16	8	13,00	0,053	250	250	275	2,95	-	-	-	-	-	-	-		
Box Somm. 1+2	380	0,11	5	9,00	0,037	250	150	210	2,87	-	-	-	-	-	-	-		
Box Somm. 1..3	190	0,05	3	5,50	0,023	200	150	190	2,35	-	-	-	-	-	-	-		
n.1 Somministrazione	350	0,10	5	9,00	0,037	200	200	220	2,64	-	-	-	-	-	-	-		

ALTRI TRATTI - LINEA 2																			
TRONCO	PORTATA	PORTATA	PERCENTUALE		SEZIONE	DIMENSIONI		D. EQUIV.	VELOCITA'	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
	m³/h	m³/s	Portata (%)	Sezione (%)		(m²)	Base (mm)			Altezza (mm)	R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)
P.E.T. + Dep. Preparaz.	1360	0,38	18	25,00	0,102	600	200	370	3,69	-	-	-	-	-	-	-		-	
N.1 PET+Dep. Preparaz.	700	0,19	10	16,50	0,068	350	200	290	2,88	-	-	-	-	-	-	-		-	
Deposito Preparazione	40	0,01	1	2,00	0,008	200	100	155	2,35	-	-	-	-	-	-	-		-	

ALTRI TRATTI - LINEA 1																		
TRONCO	PORTATA m³/h	PORTATA m³/s	PERCENTUALE		SEZIONE (m²)	DIMENSIONI		D. EQUIV. (mm)	VELOCITA' (m/s)	PARAMETRI DELLE CURVE							LUNGHEZZA	
			Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)
Linea 1	1120	0,31	15	21,50	0,088	400	250	345	3,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-
a"-b"	1020	0,28	14	20,50	0,084	400	250	345	3,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
b"-c"	920	0,26	12	18,50	0,076	400	200	305	3,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
c"-d"	810	0,23	11	17,50	0,072	350	250	325	3,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
d"-e"	190	0,05	3	5,50	0,023	200	150	190	2,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ALTRI TRATTI - LINEA 1																			
TRONCO	PORTATA m³/h	PORTATA m³/s	PERCENTUALE		SEZIONE (m²)	DIMENSIONI		D. EQUIV. (mm)	VELOCITA' (m/s)	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
			Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)	Equival. (m)
Wc/H Attesa Uscita	100	0,03	1	2,00	0,008	200	50	105	3,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Wc Attesa Uscita	100	0,03	1	2,00	0,008	200	50	105	3,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Wc Attesa Calda	110	0,03	1	2,00	0,008	200	50	105	3,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N.1 Attesa Calda	620	0,17	8	13,00	0,053	350	200	290	3,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Box Somm. 3	190	0,05	3	5,50	0,023	200	150	190	2,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ALTRI TRATTI - NUOVA LINEA																			
TRONCO	PORTATA	PORTATA	PERCENTUALE		SEZIONE	DIMENSIONI		D. EQUIV.	VELOCITA'	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
	m³/h	m³/s	Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)	Equivalent. (m)
NUOVA LINEA	3335	0,93	45	53,00	0,217	900	250	495	4,27	-	-	-	-	-	-			-	
a'''-b'''	2998	0,83	41	49,00	0,200	900	250	495	4,15	-	-	-	-	-	-			-	
b'''-c'''	2608	0,72	35	43,00	0,176	800	250	470	4,12	-	-	-	-	-	-			-	
c'''-d'''	2270	0,63	31	39,00	0,160	750	250	460	3,95	-	-	-	-	-	-			-	
d'''-e'''	1895	0,53	26	33,50	0,137	650	250	430	3,84	-	-	-	-	-	-			-	
e'''-f'''	1605	0,45	22	29,50	0,121	600	250	415	3,69	-	-	-	-	-	-			-	
f'''-g'''	585,0	0,16	8	13,00	0,053	300	200	270	3,05	-	-	-	-	-	-			-	

ALTRI TRATTI - NUOVA LINEA																			
TRONCO	PORTATA m³/h	PORTATA m³/s	PERCENTUALE		SEZIONE (m²)	DIMENSIONI		D. EQUIV. (mm)	VELOCITA' (m/s)	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
			Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)	Equivalent. (m)
N. 2 Controllo	675	0,19	9	14,50	0,059	400	150	265	3,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N.1 Controllo	337,5	0,09	5	9,00	0,037	200	200	220	2,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ALTRI TRATTI - LINEA 3																			
TRONCO	PORTATA	PORTATA	PERCENTUALE		SEZIONE	DIMENSIONI		D. EQUIV.	VELOCITA'	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
	m³/h	m³/s	Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)	Equivalent. (m)
Spogliat. M + Wc	390	0,11	5	9,00	0,037	250	150	210	2,94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Spogliatoio M	290	0,08	4	7,00	0,029	200	150	190	2,81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wc Spogliatoi M	100	0,03	1	2,00	0,008	200	50	105	3,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ALTRI TRATTI - LINEA 3																		
TRONCO	PORTATA	PORTATA	PERCENTUALE		SEZIONE	DIMENSIONI		D. EQUIV.	VELOCITA'	PARAMETRI DELLE CURVE							LUNGHEZZA	
	m³/h	m³/s	Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)
Controllo Qualità Locale Doccia	250	0,07	3	5,50	0,023	200	150	190	3,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	125	0,03	2	3,50	0,014	200	100	155	2,42	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ALTRI TRATTI - LINEA 3																			
TRONCO	PORTATA	PORTATA	PERCENTUALE		SEZIONE	DIMENSIONI		D. EQUIV.	VELOCITA'	PARAMETRI DELLE CURVE								LUNGHEZZA	
	m³/h	m³/s	Portata (%)	Sezione (%)		Base (mm)	Altezza (mm)			R/D (teor.)	W/D	Rmed (mm)	R/D (real.)	L/D	Ri (mm)	Re (mm)	α (°)	Reale (m)	Equival. (m)
N. 1Attesa Deposito	435	0,12	6	10,50	0,043	250	200	245	2,81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	50	0,01	1,00	2,00	0,008	200	100	155	3,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ambulat/Ergomet.	585	0,16	8	13,00	0,053	300	200	270	3,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
WC Spogliatoio F	100	0,03	1	2,00	0,008	200	50	105	3,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Spogliatoio Donne	290	0,08	4	7,00	0,029	200	150	190	2,81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	